

# 1K Etch Primer

Primaires d'adhérence

28/03/2019

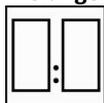
L2.03.02

## DESCRIPTION

Primaire autosurfaçant décapant sans chromates, à usage général pour les retouches sur les carrosseries de voitures ainsi que de véhicules utilitaires légers.

## PRODUITS

<b>Proportions de mélange</b>	2	1K Etch Primer
	1	Multi Thinner



Réglage de mélange **D**



**Équipement**



Réglage du pistolet de pulvérisation :

1,2-1,6 mm

Pression d'application :

1,7-2,2 bars\* à la crosse

HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse

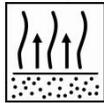
\* voir le pistolet de pulvérisation utilisé

**Application**



1-2 x 1 couche

**Temps d'évaporation**



Évaporation entre les couches :

5 – 7 minutes (20 °C)

Recouvrabilité entre :

15 minutes et 24 heures à 20 °C

**Recouvrable avec**



2K HS Primer Filler

2K High Build Filler

2K Filler 540

1K Primer Filler (RTS)

Topcoat HS 420

2K Topcoat

**Protection**



Utiliser une protection respiratoire adaptée

Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air.

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit

# 1K Etch Primer

Primaires d'adhérence

28/03/2019

L2.03.02

## DESCRIPTION

Primaire autosurfaçant décapant sans chromates, à usage général pour les retouches sur les carrosseries de voitures ainsi que de véhicules utilitaires légers.

## PRODUIT ET ACCESSOIRES

**Produits** 1K Etch Primer

**Diluants** Multi Thinner Fast  
Multi Thinner Standard  
Multi Thinner HT

**Base chimique** 1K Etch Primer : Polyvinylbutyral  
Multi Thinner : mélange de solvants organiques

## METHODE D'UTILISATION

**Supports** Acier  
Acier galvanisé  
Aluminium

**Préparation du support** Avant de commencer tout ponçage, nettoyer soigneusement la surface avec le solvant de nettoyage Lesonal Degreaser.

Acier – Poncer à sec au papier P180-P280  
Acier galvanisé - poncer soigneusement au Scotch Brite 447 (rouge).  
Aluminium - poncer soigneusement au Scotch Brite 447 (rouge).

# 1K Etch Primer

Primaires d'adhérence

28/03/2019

L2.03.02

**Rapport de mélange** 2 volumes – 1K Etch Primer

**Réglette de mélange D** 1 volume – Multi Thinner

**Viscosité de pulvérisation** 16 - 18 sec. coupe DIN Cup 4 à 20°C.

**Durée de conservation en pot** Après mélange, utiliser dans les 6 mois à 20 °C.

**Pression de pulvérisation**

**Pistolet de pulvérisation**

Gravité HVLP

Gravité LVLP (HR)

**Ouverture fluide**

1,2 – 1,6 mm

1,2 – 1,6 mm

**Pression de pulvérisation**

0,7 bar (à la buse)

1,7-2,2 bars (à l'admission d'air)

\* voir le pistolet de pulvérisation utilisé

**Application**

Appliquer une ou deux couches simples.

À un minimum de 15 °C.

**Matériel de nettoyage**

Utiliser un diluant nitrocellulosique.

**Épaisseur de couche**

6 - 12 microns

**Rendement théorique en l/m<sup>2</sup>**

40 m<sup>2</sup>/litre par couche d'une épaisseur de 1 micron (dans la pratique, le rendement théorique dépend de nombreux facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, le mode d'application et les conditions d'application)

**Temps de séchage**

Recouvrable après

15 min. à 20° C

Recouvrable dans les

24 heures. à 20° C

**Recouvrabilité**

Lesonal Topcoat HS 420

Lesonal 2K Topcoat

Lesonal 1K Primer Filler RTS

Lesonal 2K HS Primer Filler

Lesonal 2K Filler 540

Lesonal 2K High Build Filler

**Stockage du produit**

Eviter les fluctuations extrême de températures et les hauts niveaux d'humidité.

# 1K Etch Primer

Primaires d'adhérence

28/03/2019

L2.03.02

---

**Durée de vie**

2 ans à 20àC

---

**COV****2004/42/IIB(c)(780)760**

Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) sous forme prête à l'emploi est de max. 780 g/litre.

La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de 760 g/litre maximum.

**RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL**

**IMPORTANT** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'AkzoNobel.

**Siège**AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. [www.Lesonal.com](http://www.Lesonal.com)